

## MACHINE D'EMBALLAGE AP3AS



**RUNNING ON OMRON & FESTO TECHNOLOGY**

### description de la machine ::

**La machine d'emballage AP3AS est destinée au conditionnement des pommes, poires, tomates, agrumes et d'autres produits sensibles, par les sacs ou sachets LDPE en rouleaux.**

Le modèle précédent est encore amélioré de manière à occuper moins d'espace à l'atelier d'emballage et à économiser jusqu'à 3 % du matériel d'emballage. Par rapport au précédent, le nouveau modèle sauvegarde la fiabilité, la robustesse et toutes performances. Le système unique du chargement protège le produit contre l'accrochement et l'endommagement lors du procès de remplissage grand cadence. Le fonctionnement de la machine est pleinement automatique, s'il s'agit de l'avancement du produit, marquage de l'emballage, remplissage ou fermeture. La machine est construite en acier inox pour être très résistante, facile à entretenir, elle ne contamine pas le produit. Le remplissage est équipé par une paroi latérale mobile, par un clapet pour accélérer le chargement et par un fond double de l'élévateur, protégeant le produit contre le risque d'un endommagement mécanique. Le capteur de détection du repère séquentiel sur l'emballage est coulissant et fonctionne à la base de la mémoire propre et indépendante. La hauteur et la déclinaison du convoyeur interne sont réglables sans à-coups.

Toutes les fonctions sont programmables et mémorisées „user friendly“ par un terminal à l'afficheur tactile, donc tous les réglages peuvent être installés, modifiés ou mémorisés en quelques secondes et la mise en marche de la machine se fait instantanément. Sous la demande, les machines AP3AS peuvent être équipées par une unité de macroperforation pour assurer la ventilation du produit et/ou par un système de formation du sachet à la base de la feuille pliée.

### paramètres techniques ::

|                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| registre des emballages | 0,5 - 3 kg                      |
| unité de contrôle       | processeur programmable Omron   |
| commande                | afficheur tactile               |
| raccordement électrique | 400 V+ N+ PE 50 Hz              |
| consommation d'air      | 6-7 bar / 200 en litres/minute  |
| con. d'électricité      | 2,0 kW                          |
| dimensions              | LAR.xLON.xH / 1280x4020x1680 mm |
| poids                   | 450 kg                          |

### rendement par minute ::

|              |               |
|--------------|---------------|
| 1 kg portion | 25-28 sachets |
| 2 kg portion | 24-26 sachets |
| 3 kg portion | 20-22 sachets |

### options ::

**KL Kwik Lok NEWTEC**  
PLASTIC BAG CLOSURE TECHNOLOGY

- unité de fermeture Kwik Lok® (twister, clips Kwik Lok)
- unité de fermeture NEWTEC TM30 (twister, ruban adhésif)
- Hot stamp, Imprimerie de transfert thermique ou Imprimerie d'ancre
- unité de formation de sachets à la feuille pliée

### exemplaire du produit ::



sachet twister



sac



# AP3AS

